

Firmenportrait und Referenzliste

der



BEA GmbH - Selbstdarstellung

Seit 1999 werden durch unser Ingenieurbüro Projekte im Bereich der Abfallaufbereitung und der Energietechnik bearbeitet. Zu unseren Kunden zählen sowohl private Unternehmen als auch öffentliche Auftraggeber.

Der Schwerpunkt unserer Tätigkeit ist die **biologische und mechanische Abfallbehandlung**. In den von uns betreuten Anlagen werden die verschiedensten Inputstoffe aufbereitet bzw. behandelt. So beispielsweise:

- Restabfall,
- Bioabfall,
- Speisereste
- Inputstoffe des Dualen Systems,
- Papier, Pappe, Kartonagen
- Ersatzbrennstoffe

Darüber hinaus, können wir auf Erfahrungen im Bereich der Energieeffizienz zurückgreifen. Hierzu zählen die Biogasverstromung und Biogaseinspeisung, die Wärmerückgewinnung aus industriellen Prozessen und die Optimierung von Prozessabläufen zur Einsparung von Primärenergie (Gas, Öl, Strom).

Zu unserem Leistungsumfang zählen neben der Planung und der Projektsteuerung auch die Bauleitung und Inbetriebnahme von Neuanlagen. Des Weiteren bieten wir Planungsleistungen für Umbaumaßnahmen, die Erarbeitung von Optimierungslösungen und die Durchführung von Revisionen bestehender Anlagen an.

Auch die Erstellung von Gutachten sowie die Erarbeitung von Genehmigungen gehört zu unserem Leistungsbild.

Hierbei können wir Ihnen sämtliche Leistungen in einzelnen Leistungsphasen oder als Gesamtpaket anbieten. Gerne sind wir bereit, Ihnen ein für Sie unverbindliches und wirtschaftlich interessantes Angebot zu unterbreiten. Wir würden uns freuen, wenn wir Sie in einem persönlichen Gespräch von unserer Leistungsfähigkeit überzeugen könnten.

Um Ihnen einen Überblick über unsere bisherigen Projekte zu geben, haben wir einen Auszug aus unseren Referenzen für Sie zusammengestellt.



Anlagenplanung und Projektsteuerung

Unsere Erfahrungen bei der Durchführung von Planungsleistungen und der Projektsteuerung basieren auf zahlreichen Großprojekten mit Investitionsvolumen von bis über 25 Mio. Euro.

Nach langjähriger Tätigkeit im Bereich der Bioabfallverwertung liegt der Schwerpunkt unserer Tätigkeit in der Planung und Projektsteuerung von Anlagen zur Vergärung und Kompostierung von Restabfall sowie zur Aufbereitung und Verwertung von Speiseresten. In den letzten Jahren kamen außerdem als Aufgabenfelder die Neuerrichtung von Großanlagen zur Vergärung von NawaRo's mit Aufbereitung des produzierten Biogases zu Biomethan sowie die Nachrüstung von bestehenden Kompostwerken mit Vergärungsstufen dazu.

Bereits in den Phasen der Grundlagen-ermittlung und Vorplanung werden die Wege für einen erfolgreichen Projektverlauf festgelegt. Spätestens mit der Ausführungs-planung und der Ausschreibung der geplanten Leistungen werden die - später nicht bzw. nur sehr schwer und



kostenintensiv zu korrigierenden -
Rahmenbedingungen fixiert.

Auf Grund unserer Erfahrung aus einer Vielzahl von Projekten können wir eine fachübergreifende Betreuung sicherstellen. Unsere Ingenieure greifen auf eine über 20 jährige Berufserfahrung zurück und schauen aufgrund der Diversifizierung Ihrer Aufgabenfelder über den berühmten „Tellerrand“ hinaus.

Auch während der Phase von Bauleitung und Inbetriebnahme verfahrenstechnischer Anlagen werden durch das umfangreiche Fachwissen unserer Mitarbeiter Fehler vermieden und so zeit- und kostenintensive Korrekturen verhindert.

Bauleitung und Inbetriebnahme

Bei der Errichtung und beim Umbau von Anlagen ist für ein optimales Ergebnis eine intensive Betreuung aller erforderlichen Maßnahmen notwendig. Wesentliche Aufgaben der Bauleitung sind die Überwachung der fachlich einwandfreien Ausführung der Arbeiten und die Einhaltung der terminlichen Vorgaben bei Einhaltung des vorgegebenen Kostenrahmens.

Eine ausreichende Überwachung der ausführenden Firmen kann nur durch eine umfangreiche Präsenz vor Ort sichergestellt werden. Aus diesem Grunde legen wir einen Schwerpunkt auf die örtliche Bauüberwachung um so als Ansprechpartner unmittelbar zur Verfügung zu stehen.

Für die Inbetriebnahme wird ein bewährtes, strukturiertes Vorgehen umgesetzt, das individuell an die Verfahrensabläufe der errichteten Anlage angepasst wird. So werden zu Beginn der Inbetriebnahme alle sicherheitsrelevanten Steuerungen sowie das Zusammenspiel der Einzelaggregate getestet.



Erst mit erfolgreichem Abschluss dieser Tests wird die Anlage für die Inbetriebnahme mit Material freigegeben. Um Einstellungen vorzunehmen, die nur mit einem Materialfluss erfolgen können, wird der Durchsatz je nach Anlagentyp allmählich bis zum Nenndurchsatz gesteigert.

Für Anlagen mit biologischen Verfahrensschritten ist die an die jeweilige Biozönose angepasste Steigerung des Durchsatzes entscheidend für eine erfolgreiche Inbetriebnahme, da hier Rücksicht auf die Populationsrate der Mikroorganismen genommen werden muss.

Durch Überwachung und Bewertung von entsprechenden Analysen wird von unseren Mitarbeitern sichergestellt, dass die Inbetriebnahme an alle Erfordernisse angepasst und dennoch zügig durchgeführt wird. Auf Wunsch kann auch eine hierüber hinaus gehende Betreuung des biologischen Anlagenteils erbracht werden.

Anlagenoptimierung

Für den Betrieb bestehender Anlagen ist die wirtschaftliche Betriebsweise von herausragender Bedeutung. So kann zum Einen der Verbrauch von Primärenergie, zum Anderen jedoch auch die nicht optimale Ausbeute bei der Aufbereitung bzw. bei der biologischen Umsetzung zu erheblichen Kosten führen.



Um einen umfassenden Überblick der unterschiedlichen Einsparpotentiale zu erhalten, kann die Beauftragung unserer Fachleute sinnvoll sein. Durch ihren Einsatz werden Erfahrungen Anlagen übergreifend bei der Optimierung mit einbezogen. Der hierfür erforderliche Zeitaufwand ist vom Betriebspersonal ohne Vernachlässigung des laufenden Betriebes zu erbringen.

Der Ansatz zur Optimierung wird je nach Anlagentyp wie folgt gewählt:

- Bestandsaufnahme (Verfahrensschritte, Energieverbrauch, Abbaurate, Ausbeute, etc.)
- Kennzahlermittlung und Bewertung (kWh/Input, %-Anteil Outputfraktionen, Biogasertrag / oTS-Input, etc.)
- Optimierungsvorschläge

Nach längerer Betriebszeit sind verschiedene Komponenten der Anlage (Behälter, Pumpen, Druckluftversorgung, etc.) nicht mehr in einem optimalen Betriebszustand. Durch Revision und / oder teilweise Erneuerung von Komponenten können hier oft deutliche Verbesserungen erzielt werden.

Gutachten und Genehmigungen

Zur Beurteilung von Mängeln bei Bestandsanlagen unter anderem in laufenden oder zu erwartenden Auseinandersetzungen zwischen Bauherren und Anlagenlieferanten können neutrale Begutachtungen ein sinnvolles Instrument sein.

Hierbei werden eine unabhängige Beurteilung des IST-Zustandes sowie die darauf aufbauende Handlungsempfehlung zum Erreichen des SOLL-Zustandes von uns durchgeführt. Auf Grundlage dieser neutralen Bewertung kann der Anlagenbetreiber über die weitergehende Auseinandersetzung mit dem Anlagenlieferanten entscheiden. Oftmals können so langwierige und kostenintensive Auseinandersetzungen mit dem Anlagenlieferanten bereits im Vorfeld vermieden werden.



Genehmigungen werden in Form von Genehmigungsanträgen oder Änderungsanzeigen sowohl im Vorfeld der Errichtung von Neuanlagen als auch bei (wesentlichen) Änderungen an Bestandsanlagen erforderlich.

Aufgrund der kontinuierlich erfolgenden Modifizierungen sowohl von nationalen wie auch von internationalen Gesetzen, Vorschriften und Normen ist hier die Zuarbeit Dritter in der Regel von Vorteil. Der Anlagenbetreiber bzw. Bauherr erhält hierdurch auf der einen Seite Rechts- und Planungssicherheit und wird auf der anderen Seite von zeitraubenden Arbeiten entlastet.



Die Erstellung von Gutachten in schwebenden Rechtsverfahren erfolgt in der Regel im Rahmen der Gutachtergemeinschaft Biogas GmbH, in der wir Ansprechpartner für Fragen der Verfahrens- sowie der Bioverfahrenstechnik sind.

Kontakt

BEA GmbH

Postanschrift:

Firma: Spangenbergstraße 26
D-21337 Lüneburg

Zweigstelle: Im Eulenflug 49a
D-51399 Burscheid

Ansprechpartner:

Lüneburg

Herr Dipl.-Ing. (FH) Andreas Donning

Tel.: +49 (0) 4131/4 07 124

Mobil: +49 (0) 173/31 01 197

Fax.: +49 (0) 4131/4 07 134

E-mail: lg@BEAGmbH.de

Burscheid

Herr Dipl.-Ing. (FH) Thomas Schlick

Tel.: +49 (0) 2174 / 791 24 63

Fax: +49 (0) 2174 / 499 63 68

mobil: +49 (0) 172 / 706 7221

E-mail: T.Schlick@BEAGmbH.de

Geschäftsführer: Thomas Schlick und Andreas Donning
Amtsgericht Lüneburg HRB 2612
Umsatzsteuer Id. Nr. DE 203 732 046

Referenzen BEA GmbH

Nachfolgend ist eine Auswahl der persönlichen Referenzen unserer Mitarbeiter aufgeführt.

I	Anlagenplanung und Projektsteuerung	Bauherr/Auftraggeber
Ab 2020	Erstellung einer Vorplanung zur Aufbereitung von Restabfall vor der Verbrennung mit dem Ziel PE/PP Anteile dem Recycling zuzuführen	IBG Mönchengladbach
2020	Vertriebsunterstützung des Anlagenlieferanten für die Errichtung einer Anlage zur Aufbereitung und biologischen Trocknung von Restabfällen am Standort Hunan Liling (Volksrepublik China)	Redwave Deutschland GmbH
Ab 2020	Unterstützung bei der Umbauplanung einer Kompostierungsanlage mit dem Ziel der Durchsatzerhöhung und der besseren Funktionalität am Standort Kaiserslautern	IBG Mönchengladbach
Ab 2019	Projektmanagement für die Erstellung mehrerer Änderungsanzeigen zur Umnutzung von Teilanlagen sowie Aggregaten einer Bestandsanlage unter Berücksichtigung der Vorgaben des §15 BImSchG	Abfallwirtschaftsbetriebe Münster
2019	Erstellung von Ausschreibungsunterlagen für die Ertüchtigung der Heizkessel eines Müll-Heizkraftwerks der BEG in Bremerhaven	HKS Energie- und Umwelt GmbH
Ab 2019	Projektleitung für die Errichtung und Inbetriebnahme von 6 Anlagen zur Wärmerückgewinnung und einer Abluftreinigungsanlage (Wäscher, Bioreaktor, Schrägklärer etc.) am Standort einer Anlage zur Papierbeschichtung in Polen	Wessel Umwelttechnik GmbH
Ab 2019	Projektleitung für die Errichtung und Inbetriebnahme einer RTO (Regenerativ Thermische Oxidation) zur Abluftbehandlung aus der Seifenproduktion am Standort Hamburg	Wessel Umwelttechnik GmbH
Ab 2018	Projektmanagement bei der Ertüchtigung der Ablufterfassungs- und reinigungsanlagen sowie des Betriebsregimes an einer Anlage zur mechanischen Aufbereitung von Bioabfall (70.000 t/a)	Abfallwirtschaftsbetriebe Münster
2018 - 2019	Projektleitung für die Errichtung einer Aufbereitungsanlage zur Vergärung und Kompostierung von Bioabfall durch Reterra Lünen (Remondis)	Eggersmann Anlagenbau
2018	Koordination von Lieferanten bei der Anlagenerrichtung einer Vergärungsanlage am Standort Köln	Thöni (Österreich)
Ab 2017	Projektleitung für den Umbau einer Aufbereitungsanlage zur Durchsatzsteigerung und zusätzlichen Einbindung einer Vergärungsanlage durch AVG Köln	Eggersmann Anlagenbau
Ab 2017	Koordination beteiligter Firmen bei der Erstellung eines Angebots für eine geplante Klärschlamm-trocknungsanlage in Kuwait	Eggersmann Anlagenbau

I	Anlagenplanung und Projektsteuerung	Bauherr/Auftraggeber
Ab 2016	Unterstützung des Auftraggebers während der Planung einer Abfallbehandlungsanlage am Standort Hamburg zum Thema Biogasaufbereitung	Städtereinigung Hamburg / u.e.c. Berlin
2017	Prüfung von technischen Risiken und Schnittstellen bei der Erstellung eines Angebotes in Hongkong zur Behandlung von Bioabfall	ALBA Environmental Solutions GmbH
2017	Ermittlung von Defiziten und deren Aufarbeitung an einer Verdampfungsanlage zur Behandlung von Altölen	ALBA Süd GmbH & Co KG
2016 - 2017	Projektleitung für eine Wärmerückgewinnungsanlage in einer Bestandsanlage für Beschichtung	DKB / Wessel Umwelttechnik GmbH
2014 - 2016	Projektmanagement für eine Biogasanlage inkl. Biogasaufbereitung zur Einspeisung in das Gasnetz am Standort Beerfelde bei Fürstenwalde (70.250 t/a)	Agrafarm Technologies AG
2014 - 2016	Projektleitung zur Errichtung einer Anlage zur mechanischen und biologischen Aufbereitung im Raum Posen (Polen)	Eggersmann Anlagenbau
2015 – 2016	Projektmanagement für eine Biogasanlage (93.000 t/a) am Standort Swaffham (England)	Agrafarm Technologies AG
2013 - 2014	Projektleitung für den Bau und die Inbetriebnahme einer biologischen Trockungsstufe am Standort Hénin Beaumont (Frankreich)	Eggersmann Anlagenbau
2013	Projektleitung zum Umbau einer Kompostierungsanlage (80.000 Mg/a) im Raum Danzig (Polen)	Eggersmann Anlagenbau
2012 - 2014	Verfahrenstechnische Projektkontrolle während der Bauphase und Durchführung von Abnahmen einer Biogasanlage mit Biomethaneinspeisung (max. 900 Nm ³ /h)	Altus AG
2012 - 2014	Projektsteuerung zur Errichtung einer Anlage zur Trockenvergärung von 41.000 Mg/a Bioabfall mit nachfolgender Gärrestkompostierung - Mainz Essenheim	
2012 - 2013	Erstellung der Dokumentation für 6 Biogasanlagen	Niersberger Gebäude-management GmbH & Co KG
2012	Projektsteuerung zur Errichtung einer Anlage zur Beschickung einer Fermentationsstufe mit 42.000 Mg/a Bioabfall und Kompostierung des anfallenden Gärrests - Witten	
2011 - 2014	Projektleitung zum Bau und Inbetriebnahme einer biologischen Trocknung (ca. 80.000 Mg/a) als Verfahrensschritt einer Aufbereitungsanlage von Restabfall der Region Bilbao (Spanien)	Eggersmann Anlagenbau

II	Bauleitung / Inbetriebnahmen	Bauherr/Auftraggeber
Ab 2019	Inbetriebnahmeleitung für eine Anlage zur biologischen Trocknung von Restabfällen am Standort TaiShun (Volksrepublik China)	Redwave Deutschland GmbH
2018	Inbetriebnahmeüberwachung an einer Anlage zur Aufbereitung und biologischen Trocknung von Restabfällen am Standort Linzi (Volksrepublik China)	WasteTec GmbH
Ab 2018	Bauüberwachung bei der Errichtung einer Vergärungsanlage am Standort Köln Niehl für den Anlagenlieferanten	Thöni AG
2017	Inbetriebnahme der Fermentationsstufe einer Anlage zur mechanischen und biologischen Aufbereitung im Raum Posen (Polen)	Eggersmann Anlagenbau
2016	Begleitung der IBN einer Vergärungsanlage und einer Biogaseinspeisung nach erfolgter Projektabwicklung	Agrafarm Technologies AG
2012 2013	Überwachung der Inbetriebnahme einer Biogasanlage bis zur Abnahme und Unterstützung des Betriebspersonals während des Anlagenbetriebs	Biogas Ebsdorfergrund GmbH & Co KG
2009	Bauleitung und Inbetriebnahme einer Anlage zur Mechanisch-Biologischen Behandlung von Restabfall in Turkmenistan	Privater Auftraggeber
2007 - 2009	Bundesweite Überwachung der Sanierungs- und Optimierungsarbeiten an Anlagen zur Regenerativen-Thermischen-Oxidation	Wessel Umwelttechnik
2007 2008	Technische Betriebsführung an einer Biologischen Aufbereitungsanlage	Abfallwirtschaftsgesellschaft Landkreis Schaumburg mbH (AWS)
2007	Inbetriebnahmeleitung während der Optimierungsphase an einer Biologischen Aufbereitungsanlage für 70.000 Mg/a	Horstmann GmbH & Co. KG
2006 2007	Optimierung von Verfahrensschritten einer Anlage zur Biologischen Aufbereitung von 80.000 Mg/a Restabfall	Horstmann GmbH & Co. KG

III	Gutachten, Genehmigungen	Bauherr/Auftraggeber
2020	Ergründung der Schadensursache und Bewertung von Folgekosten der Beschädigung des Gasspeichers eines Fermenters einer Vergärungsanlage im Raum Liebenwalde	Gutachtergemeinschaft Biogas GGB
2020	Ermittlung der Schadensursache an der Beschickungstechnik und Bewertung von Folgekosten an einer Vergärungsanlage im Raum Dorfen	Gutachtergemeinschaft Biogas GGB
2020	Ergründung der Schadensursache und Bewertung von Folgekosten der Beschädigung des Gasspeichers von zwei Nachgärbehältern einer Vergärungsanlage im Raum Niederröblingen	Gutachtergemeinschaft Biogas GGB
2020	Ergründung der Schadensursache und Bewertung von Folgekosten der Beschädigung des Gasspeichers eines Nachgärbehälters einer Vergärungsanlage im Raum Bruchhausen-Vilsen	Gutachtergemeinschaft Biogas GGB
2019	Ergründung der Schadensursache und Bewertung von Folgekosten der Beschädigung des Gasspeichers eines Fermenters einer Vergärungsanlage im Raum Versmold	Gutachtergemeinschaft Biogas GGB
2018	Sachverständigentätigkeit im Rahmen eines Rechtsstreits im Bezug auf etwaige Unterschreitung zugesagter Eigenschaften von Aggregaten einer NaWaRo-Vergärungsanlage	Gutachtergemeinschaft Biogas GGB
2018	Überwachung der Reparaturarbeiten und Ermittlung der Betriebsausfallkosten auf einer NaWaRo-Vergärungsanlage im Nachgang eines Schadensfalls im Auftrag des Versicherers	Gutachtergemeinschaft Biogas GGB
Ab 2013	Ergründung der Schadensursache und Bewertung von Folgekosten der Beschädigung des Gasspeichers eines Fermenters einer Vergärungsanlage im Raum Parchim.	Gutachtergemeinschaft Biogas GGB
2013	Bewertung von Gewährleistungsschäden zum Ende der Gewährleistungszeit für 3 Biogasanlagen im Raum Friesland	Gutachtergemeinschaft Biogas GGB
2013	Begutachtung von Rührwerksschäden zur Feststellung der Schadensursache im Rahmen der Kostenermittlung für die Forderung zur Maschinenausfallversicherung	Gutachtergemeinschaft Biogas GGB
2013 2014	Ergründung der Schadensursache und Bewertung von Folgekosten der Beschädigung des Gasspeichers eines Fermenters einer Vergärungsanlage im Raum Parchim.	Gutachtergemeinschaft Biogas GGB
2012 2013	Begleitung der Leistungsmessungen und der Abnahme einer Anlage zur Erzeugung von 700 Nm ³ /h Biomethan durch Vergärung von NaWaRos, wie Maissilage, am Standort der BGA Altenhof	Bioenergie Altenhof GmbH
2012	Feststellung des Montagestatus einer Biogasanlage mit 166.000 Mg/a im Rahmen einer gerichtlichen Auseinandersetzung	Gutachtergemeinschaft Biogas GGB

